



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204

Rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006 ze dne 30. 08. 2006

Pobočka 0100 – Praha

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 204/C5/2012/010-030824

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

**Tepelně izolační systém předizolovaného potrubí pro tepelné sítě pro trvalé zatížení do +300 °C
systém HART-PIPE vč. doplňků**

žadatel:

HART-PIPE s.r.o.

IČ: 64835486
adresa: U Studánky 250/3, 170 00 Praha 7
výrobce: HART-PIPE s.r.o.
adresa: U Studánky 250/3, 170 00 Praha 7
výrobna: HART-PIPE s.r.o.
adresa: Dlouhá ul., 357 41 Královské Poříčí, okres Sokolov
zakázka: Z 010 12 0306

přezkoumala podklady předložené žadatelem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby u žadatele a zjistila, že

- uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené stavebním technickým osvědčením
STO č. 010-030822 ze dne 26. listopadu 2012
- systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Neřídnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku certifikace č. 010-030823 ze dne 30. listopadu 2012, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek, základní popis certifikovaného výrobku nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či způsob kontroly výrobků výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u žadatele, odebírá vzorky výrobků, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby

Praha, 30. listopadu 2012




Ing. Iveta Jiroutová
zástupce vedoucí autorizované osoby 204



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006

Pobočka 0100 – Praha

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 010-030822

na výrobek:

**Tepelně izolační systém předizolovaného potrubí pro tepelné sítě pro trvalé zatížení do +300 °C
systém HART-PIPE vč. doplňků**

žadatel:

HART-PIPE s.r.o.

IČ:	64835486
adresa:	U Studánky 250/3, 170 00 Praha 7
výrobce:	HART-PIPE s.r.o.
adresa:	U Studánky 250/3, 170 00 Praha 7
výrobna:	HART-PIPE s.r.o.
adresa:	Dlouhá ul., 357 41 Královské Poříčí, okres Sokolov
zakázka:	Z 010 12 0306

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Julie Kovalčuková
Vedoucí posuzovatel

Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

Platnost osvědčení do: 30. listopadu 2015

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 26. listopadu 2012



Ing. Iveta Jiroutová
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

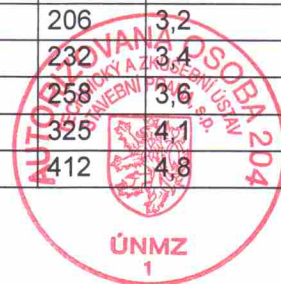
1.Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Předizolovaný potrubní systém pro teplovodní a parovodní sítě s teplotním zatížením do 300 °C (kluzný systém s izolací z minerální vaty a PUR a vnějším pláštěm z polyethylénu). Médiovodná trubka je kluzně uložena v izolaci z minerální vlny, která s polyuretanem a chráničkou tvoří jeden celek. Dilatační pohyb vykompenzován axiálními, případně kloubovými kompenzátory. Izolace řešena tak, že na přechodu izolačních vrstev dosáhne teplota maximálně 120 °C.

Předizolovaný potrubní systém zahrnuje předizolované trubky, tvarovky(oblouky, odbočky, redukce), kompenzátory, pevné body, prostupy, ukončení apod.

2.Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:**Tab.1:**

Poř. č.	Posuzovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná(p)/deklarovaná (d) úroveň					
			C	D						
1	Rozměry	Trubky: ČSN EN 253, tab. 1-6	2	2	P: ocelová trubka svařovaná			P: ocelová trubka bezešvá		
					Jmen. Ø mm	Vněj. Ø mm	Tl.stěn mm	Jmen. Ø mm	Vněj. Ø mm	Tl.stěn mm,
					20	26,9	2,6±0,3	20	26,9	2,6+0,3-0,2
					25	33,7	2,6±0,3	25	33,7	2,6+0,3-0,2
					32	42,4	2,6±0,3	32	42,4	2,9+0,4-0,3
					40	48,3	2,6±0,3	40	42,4	2,9+0,4-0,3
					50	60,2	2,9±0,3	50	48,3	2,9+0,4-0,3
					65	76,1	2,9±0,3	65	76,1	3,2±0,4
					80	88,9	3,2±0,3	80	88,9	3,6±0,5
					100	114,3	3,6±0,4	100	108,0	4,0±0,5
					125	139,7	3,6±0,4	100	114,3	4,0±0,5
					150	168,3	4,0±0,5	125	133,0	4,5±0,6
					200	219,1	4,5±0,5	125	139,7	4,5±0,6
					250	273,0	5,0±0,5	150	159,0	4,5±0,6
					300	323,9	5,6±0,5	150	168,3	4,5±0,6
					350	355,6	5,6±0,5	175	193,7	5,6+1,1-0,7
					400	406,4	6,3±0,5	200	219,1	6,3+1,3-0,9
					450	457,0	6,3±0,5	250	273	7,1+1,4-1,1
					500	508,0	8,0±0,5			
					600	610,0	8,0±0,5			
					P: opláštění					
					Jmeno vitý vnější Ø, mm	Min. vnější průměr r, mm	Max. vnější průměr , mm	Tl.stěn, mm, min.		
					90	90	95	3,0		
					110	110	116	3,0		
					125	125	132	3,0		
					140	140	147	3,0		
					160	160	168	3,0		
					180	180	189	3,0		
					200	200	206	3,2		
					225	225	232	3,4		
					250	250	258	3,6		
					315	315	325	4,1		
					400	400	412	4,8		



					450	450	464	5,2
					500	500	515	5,6
					560	560	577	6,0
					630	630	649	8,8
					710	710	732	9,8
					800	800	824	10,8
					900	900	927	14,0
2	Materiálové provedení*	ČSN EN 253, čl. 4.2.1, 4.3.1	-	-	D: teplotonosná trubka-ocel izolace-polyuretanová pěna izolace –minerální vlna plášť-polyetylén PE-HD			
3	Struktura dutinek PUR*	ČSN EN 253 čl. 5.3.2.	2	-	P: max. 5% jmenovité průřezové plochy PUR			
4	Poměrné prodloužení opláštění	ČSN EN 253, čl. 5.2.2	2	-	P: min.350%			
5	Odolnost proti nárazu	ČSN EN 253 čl. 5.4.6	2	1	P: bez porušení			
6	Provedení konců*	měřením	1	1	P: oba konce min.150±10 mm bez tep. izolace			
7	Pevnost v tlaku PUR*	ČSN EN 253 čl. 5.3.3	2	-	P: min. 0,3 MPa			
8	Objemová hmotnost min. vlny	ČSN EN 1602	2	-	D: min. 90kg/m ³			
9	Tepelná vodivost min. vlny	ČSN EN 12667	1	-	D: $\lambda_t < 0,035 W/(m.K)$			
10	Značení	Vizuální kontrola	1	1	P: vhodným způsobem dle TS			
11	Tepelná vodivost PUR*	ČSN EN 253, čl. 5.4.5. Zkušební metoda odborného pracoviště	1	-	D: $\lambda < 0,036 W/(m.K)$			

Poznámka: C-certifikace výrobku (§ 5), D- dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5)

Rozsah zkoušek při dohledu stanoví AO podle výsledků certifikace a kontroly SŘV

*)V případě certifikovaného systému jakosti výrobce lze posuzované vlastnosti hodnotit na základě interních záznamů výrobce

**)Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků při dohledu provede AO v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce

***)Ostatní vlastnosti TN 07.08.18a.c se na výrobek neuplatňují

3.Zajištění systému řízení výroby.

- Požadavky na SŘV jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

4.Podklady předložené žadatelem:

- Technický list výrobku.
- Popis výrobku a jeho použití.



5.Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- ČSN EN 253 Vedení vodních tepelných sítí - Předizolované sdružené potrubní systémy pro bezkanálové vedení vodních tepelných sítí - Potrubní systém z ocelové teplotnosné trubky, polyurethanové tepelné izolace a vnějšího opláštění z polyethylenu
- ČSN EN 1602 Tepelněizolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Stanovení objemové hmotnosti
- ČSN EN 12667 Tepelné chování stavebních materiálů a výrobků - Stanovení tepelného odporu metodami chráněné topné desky a měřidla tepelného toku - Výrobky o vysokém a středním tepelném odporu
- TN 07_08_18.a,c

6.Vyhodnocení ověřovacích zkoušek:

- Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

7.Upřesňující požadavky pro certifikaci:

- Výrobek spadá do přílohy č. 2, skupina 07 pod pořadovým číslem 08.c podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného Nařízení.
- V souladu s § 10 se postupuje při posuzování shody podle § 5.
- Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky odst. 2, § 5 uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za 12 měsíců.

